

### TECHNISCHES MERKBLATT

#### WELCHE LÖSEMittelBASIERTE SIEBDRUCKFARBE FÜR WELCHEN BEDRUCKSTOFF

Durch anklicken der Produktbezeichnungen gelangen Sie direkt zu dem entsprechenden technischen Merkblatt.

	1-Komponentig											1- + 2-Komp.				2-Komp.		Härterzugabe					
	A	CP	CX	HG	J	LAB-N	PF	PK/PK-Jet	PP	RF/K	TL	XL	TZ	YN	ZE 1690	Z/PVC	TP 253/L		Z	Z/DD	Z/GL	ZM	ZMN
	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3
	⊗					1							10:1	10:1	10:1	10:1	10:1	4:1	3:1	20:1	8:1	4:1	
Papier, Pappe, Karton		●	●	●		●				●													
PVC weich		●	●	●	●		●		●	●	●					●							
PVC hart	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●		●		●							
Polystyrol (PS)		●	●	●	○		●		●		●		●										
ABS, SAN		●		●			●				●		●		●		●			●	●		
Polycarbonat (PC)		●	●	●	●		●		●	●	●		●		●		●	●		●	●		
Acrylglas (PMMA)	●	●	●	●	●		●		●	●	●		●		●		●			●	●		
Polyesterfolie (m. Primer) für Folientastaturen				●	●					○													
Polyester (PET)*				○	○	●							●				●	●					
PET-G**		○		○							●												
Polyamid (PA) (Vorbehandlung empfohlen)						●							●	●			●					●	
Polypropylen (PP) vorbehandelt						●		●						●		●		●	●		●	●	
Polyethylen (PE) vorbehandelt									●														
Polypropylen (Ohne Vorbehandl.)								●															
Polyacetal (POM) (Nachbehandlung erforderlich)													●				●			●		○	
Polyurethan (PUR)*				○	○								●		●								
Silikonkautschuk																●							
TPE/TPU*, Gummi, Kunstleder**													●		●								
Duroplaste	●				●									●			●	●	●				
Textilien*, Leder*													●		●								
Metalle	○				●								●				●	●	●	●	●	●	●
lackierte Flächen*	●		●	●	●	●										●	●					●	
Glas																				●			
Holz	●												●										

Diese Angaben stellen keine Zusicherung der Eignung von Siebdruckfarben für bestimmte Bedruckstoffe dar. Sie sollen den Anwender bei der Auswahl von geeigneten Siebdruckfarben beraten; Vorversuche sind in jedem Fall erforderlich. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Erkenntnisse (SEPTEMBER 2012, Version Nr. 1).

\* große, sehr unterschiedliche Varianten des Materials  
 \*\* Material kann extrem spannungsrissempfindlich sein

● für die Anwendung bevorzugt  
 ● geeignet  
 ○ evtl. geeignet

1 1-Komponentig  
 2 1- und 2-Komponentig zu verarbeiten  
 3 2-Komponentenfarbe  
 1 Ofentrocknung bei 140 °C/20 Min.  
 2 Ofentrocknung bei 160 °C/20 Min.  
 ⊗ Oxidative Trocknung