

Lösemittelbasierte Siebdruckfarben

Farbsortenwahl	Farbsorte	A	CP	CX	HG	J	LAB-N 3312/13	PF	PK/PK-Jet	PP	TL (Tagesleuchtfarbe)	XL	TZ	YN	ZE 1690	Z/PVC	TP 253/L	Z	Z/DD	Z/GL	ZGM	ZM	ZMN
Härterzugabe												10:1	10:1	10:1	10:1	10:1	4:1	3:1	20:1	4:1 10:1	8:1	4:1	
Trocknungsart	⊗	▲	▲	▲	▲	1	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲	2	▲	▲	▲	▲	▲	▲	▲
PVC weich		●	●	●	●			●	●	●					●								
PVC hart	●	●	●	●	●			●	●	●			●		●								
Polystyrol (PS)		●	●	●	○			●		●			●										
ABS, SAN		●		●				●		●			●		●					●	●	●	
Polycarbonat (PC)		●	●	●	●			●		●			●		●						●	●	●
Acrylglas (PMMA)	●	●	●	●	●			●		●			●		●					●	●	●	
Polyesterfolie Für Folientastaturen				●	●				○														
Polyester (PET)				○	○	●							●							●			
PET-G		○		○							●												
Polyamid (PA) Vorbehandlung empfohlen							●					2	2							●			●
Polypropylen (PP) Vorbehandelt							●		●				2		2					●	●	●	●
Polyethylen (PE) Vorbehandelt													2							●	●	●	●
Polypropylen (PP) Ohne Vorbehandlung									●														
Polyacetal (POM)													2							●	●	○	
Polyurethan (PUR)				○	○							2	2								●		
Silikonkautschuk															●								
TPE/TPU, Gummi, Kunstleder												2	2										
Leder, Textilien												2	2										
Duroplaste	●					●							2							●	●	●	●
Glas																				●	●		
Metalle	○					●							2							●	●	●	●
Lackierte Flächen	●			●	●	●	●									●	●			●		●	
Holz	●												●										
Papier, Pappe, Karton		●	●	●			●			●													

- = bevorzugt für die Anwendung geeignet
- ② = Verarbeitung mit Härter erforderlich
- = geeignet für die Anwendung
- ② = Verarbeitung mit Härter erforderlich
- = eventuell geeignet

Diese Angaben stellen keine Zusicherung der Eignung von Siebdruckfarben für bestimmte Bedruckstoffe dar.

Sie sollen den Anwender bei der Auswahl von geeigneten Siebdruckfarben beraten; Vorversuche sind in jedem Fall erforderlich. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Erkenntnisse 06/2019

✓ = Frei von: Aromaten, Cyclohexanon, Butylglykolat, PAK, Solvent Naphtha

- = 1 - Komponentenfarbe
- ▒ = 1 + 2-komponentig zu verarbeiten
- = 2 - Komponentenfarbe
- ▲ = Lufttrocknung
- 1 = Ofentrocknung bei 140°C/20Min
- 2 = Ofentrocknung bei 160°C/20Min
- ⊗ = Oxidative Trocknung

Coates Screen Inks GmbH

Nürnberger Sieb- und Tampondruckfarben
Wiederholdplatz 1 · 90451 Nürnberg
Tel: +49 911 64 22-0
Fax: +49 911 64 22 200
info.coates@sunchemical.com
www.coates.de