



Edwin Tafelmeier, Laborleiter

DER TRENDSETTER

TP 400

modern • sicher • vielseitig

Die neue Tampondruckfarbe aus dem Hause
Coates Screen Inks GmbH



Ist es möglich, Hervorragendes noch besser zu machen?

Ja – mit unserer neuen Farbserie TP 400 setzen wir im Tampondruckbereich - wieder einmal - neue Maßstäbe.

Bei der Entwicklung der TP 400 wurden über 30 Jahre anwendungstechnischer Erfahrung konsequent mit den zeitgemäßen Vorstellungen an einer modernen Druckfarbe kombiniert und umgesetzt.

Zeitgemäß, weil relativ schadstoffarm:

Der Umgang mit Lösemitteln bzw. lösemittelhaltigen Farben erfordert sorgfältiges und sicheres Arbeiten. Dieses kann durch geeignete Arbeitsschutzmaßnahmen gewährleistet werden.

Wenn darüber hinaus das Gefahrenpotenzial, das von der Druckfarbe ausgehen kann, deutlich reduziert wird, so werden sichere Prozesse noch sicherer gemacht.

Vielseitiges und breites Anwendungsspektrum:

Mit der neuen Farbserie TP 400, lässt sich, wahlweise unter Zugabe von Härter, fast alles bedrucken.

Die meisten Kunststoffarten (incl. vorbehandelte Polyolefine wie PP, PE), lackierte Oberflächen und Metalloberflächen lassen sich damit problemlos dekorieren. Ob Getränkeverschlusskappen, Werbeartikel, Spielzeug, Verpackungen, Haushaltgeräte, Kosmetikartikel, oder Sportartikel, es gibt nur wenige Materialien, die sich nicht bedrucken lassen.

Die TP 400 ist nach USP Medical Class VI zertifiziert und ist für die Bedruckung von medizintechnischen Artikeln geeignet.

Die TP 400 Serie ist frei von:

- BPA
- Cyclohexanon
- Solvent Naphtha
- Phthalaten
- PAK
- GB-Ester
- Aromaten

Kennzeichnungsfreundlich nach: GHS
Konform mit: RoHS, REACH, EuPIA
Spielzeugnorm: DIN EN ISO 71-3:2013
Medizintechnik: USP Class VI - Zertifikat



Hervorragende Verarbeitungseigenschaften:

Die neue Farbserie TP 400 ist extrem fehlertolerant. Einfach mit dem passenden Verdüner auf Druckviskosität einstellen und loslegen. Gute Druckergebnisse werden bereits auf Anhieb erzielt, ein zeit- aufwändiges Feintuning ist meist überflüssig. Ein großer Vorteil für Druckereibetriebe, die viele verschiedene Druckaufträge in jeweils kleinen Auflagen ausführen. Und bei großvolumigen Aufträgen haben Sie den Vorteil einer hohen Prozesssicherheit.

Einmal die optimalen Parameter ermittelt, ist ein Nachjustieren in der Regel nicht mehr nötig.

Umfangreiches Zubehör:

Was wäre eine schadstoffarme Druckfarbe wert, wenn die dafür vorgesehenen Hilfsmittel nicht den gleichen, hohen Anforderungskriterien entsprechen würden.

Wir bieten für die Farbserie TP 400 eine breite Palette an Zusatzmitteln an, die kompatibel sind. Altbewährtes, sofern es auch für das neue System passt, aber auch extra für die TP 400 vollkommen neu entwickelte Produkte. Schließlich möchten wir, dass die TP 400 auch dann noch „clean“ ist, nachdem Sie die Druckfarbe auf Ihre individuellen Erfordernisse hin einstellt haben. Hier passt einfach alles konsequent zusammen. Eine Liste aller kompatiblen Produkte halten wir für Sie parat. Und falls es noch Fragen dazu geben sollte, wissen Sie ja bereits aus Erfahrung, dass unsere Anwendungstechnik Sie schnell und gerne unterstützt.

Die neue Tampondruckfarbe TP 400 ist ein, für den Anwender pflegeleichtes Multitalent mit höchsten Anforderungen an die Qualität und bietet kompromisslose Lösungen für die heutigen Anforderungen im Tampondruck.

Wir zeigen mit der neuen TP 400, dass es möglich ist, Schadstoffe zu eliminieren bzw. drastisch zu reduzieren, ohne dabei Abstriche bei der technischen Performance hinnehmen zu müssen.



Coates Screen Inks



Nürnberger Sieb- und Tampondruckfarben vom Wiederholdplatz

Wiederholdplatz 1 · D-90451 Nürnberg
Tel +49 911 64 22-0 · www.coates.de
info.coates@sunchemical.com

SIEBDRUCK FARBEN & TAMPOND RUCK FARBEN



Wir sind dabei!

Sprechen Sie mit uns!
Wir informieren Sie über unsere neuesten Entwicklungen bei Sieb- und Tampondruckfarben.

Halle 4/C63-01

